

Częstochowa, dnia 23 grudnia 2013 roku

L. Dz. ~~2013~~ /RZI/2013

Sprawa nr Z/39/RZI/2013

*Wykonawca w postępowaniu o udzielenie
zamówienia sektorowego na „Zakup i dostawę
tramwajowych akcesoriów torowych”*

Zgodnie z § 13 pkt 8 Regulaminu udzielania zamówień na dostawy, usługi i roboty budowlane przez Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne w Częstochowie Spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością, Zamawiający informuje, iż w dniu 19.12.2013 r., wpłynęła do Zamawiającego prośba o wyjaśnienia zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia, zwanej dalej „SIWZ”, w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na „Zakup i dostawę tramwajowych akcesoriów torowych”, o następującej treści:

Pytanie 1.

Zapytanie dot. SIWZ, pkt. IV, tj. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- > W nawiązaniu do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na zakup i
- > dostawę tramwajowych akcesoriów torowych prosimy o podanie informacji
- > dotyczącej części I -Rozjazd R-50 -jaka ma być twardość zwrotnicy i
- > krzyżownicy nr 3 i K-5.
- >

Odpowiedź:

Zamawiający, działając na podstawie § 13 ust. 10 Regulaminu, modyfikuje treść SIWZ w prowadzonym postępowaniu. Modyfikacji ulega zapis rozdziału IV. SIWZ – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA pkt 2 a). Zamawiający dodaje w pkt 2 a) podpunkt 3) w brzmieniu:

3. Nawierzchnia torowa w rozjazdach tramwajowych obejmuje elementy składowe (szyny i złączki) zgrupowane w strefach określanych jako zwrotnice i krzyżownice, pomiędzy którymi występują tory łączące o konstrukcji typowej dla torów szlakowych.

W rozjazdach należy zastosować elementy spełniające następujące wymagania:

- zwrotnice z iglicami wysokimi, wykonanymi z kształtownika iglicowego I49 według PN-H-93425-03:1987,
- iglice powinny być mocowane w półzwrotnicach na połączenie klinowe,
- iglice powinny być wykonane z materiału w gatunku S900, powierzchnia toczna iglic powinna być obrobiona cieplnie do twardości min. 340 HB,
- siodełka podiglicowe powinny być utwardzone powierzchniowo do twardości min. 320 HB,
- zwrotnice powinny być wyposażone w grzałki umieszczone z boku opornicy,
- wszystkie krzyżownice powinny być wykonane jako płytkorowkowe (o głębokości rowka 12 mm) z kształtownika 310C1 (B180/260),
- szyny nabiegowe krzyżownic powinny być wykonane z kształtownika 105C1 (D180/105),
- szyny kierownice powinny być wykonane z kształtownika 105C1 (D180/105),

- kształtowniki 105C1 i 310C1 użyte do wykonania elementów rozjazdu powinny być wykonane ze stali gatunku R260 według PN-EN 14811:2006, a ich powierzchnie robocze należy obrabiać cieplnie tak, aby uzyskać następujące twardości na powierzchni:
- 300 - 320 HB dla bloków krzyżownic z szyn 310C1,
- 310 - 340 HB dla elementów z szyn typu 105C1,
- opornice zwrotnic oraz szyny łączące powinny być typu 60R2 (Ri60N), wykonane z materiału w gatunku R290GHT (HSH-M) według PN-EN 14811:2006,
- wszystkie elementy rozjazdów powinny być zabezpieczone antykorozyjnie - zabezpieczenie to nie musi występować na powierzchniach tocnych szyn i bloków krzyżownic oraz powierzchniach ślizgowych siodełek podiglicowych,

Wyjaśnienia i modyfikacje są wiążące dla wszystkich wykonawców.

Wobec braku zaistnienia przesłanki przesunięcia terminu składania ofert, o której mowa w art. 38 ust. 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 roku, poz. 907), Zamawiający nie przesuwając terminu składania ofert.

KIEROWNIK ZAMAWIAJĄCEGO

PROKURENT
Główny Księgowy
.....
mgr Małgorzata Szyda

Zastępca Prezesa Zarządu
Robert Madej.....