**ZAŁĄCZNIK Nr 2 DO FORMULARZA OFERTOWEGO**

Nazwa Wykonawcy

.................................................... ..................................................

................................................... (miejscowość i data)

Adres Wykonawcy

...................................................

**PRZEDMIOT I CENA OFERTY**

Na warunkach określonych we wzorze umowie, której treść stanowi ZAŁĄCZNIK Nr 1 do SIWZ oferuję wykonanie zamówienia **na zakup i dostawę olejów silnikowych, przekładniowych, hydraulicznych, smarów i płynu do układów chłodzenia autobusów dla Zamawiającego** **Miejskiego Przedsiębiorstwa Komunikacyjnego w Częstochowie Spółki akcyjnej** w cenie ofertowej z uwzględnieniem wszelkich kosztów poniesionych w związku z realizacją umowy na warunkach określonych jej postanowieniami, która wynosi:

**TABELA 1: Oleje i smary**

| **Lp.** | **ASORTYMENT** | **Jm.** | **Ilość** | **Cena jedn. netto w zł** | **Wartość netto w zł** | **Podatek VAT wg stawki ... % w zł** | **Wartość brutto w zł** | **Deklaracja ws. opakowań** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6 (4 x 5)** | **7 (6 x … %)** | **8 (6+7)** | **\*** |
| **1** | Olej silnikowy dopuszczony do stosowania w wysokoobciążonych silnikach spełniających normę emisji spalin EURO VI, klasy jakości wg API nie niższej niż CI, klasy lepkości wg SAE 15W40, posiadający dopuszczenie: CUMMINS CES 20081, w opakowaniu o poj. około 200 l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejem Rimula R4 L 15W 40, którego producentem jest SHELL.**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..….** | Litr | **5000** |  |  |  |  |  |
| **2** | Olej silnikowy półsyntetyczny pozwalający na wydłużenie okresów między wymianami, klasy jakości wg API ACEA E7/E4 nie niższej niż CH-4, klasy lepkości wg SAE 10W40, dopuszczony do stosowania w silnikach spełniających normy emisji spalin EURO III, EURO IV i EURO V z napędem hydrostatycznym wentylatora, posiadający dopuszczenia: MAN M 3277, MB-APROVAL 228.5 w opakowaniach o poj. około 200l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejemPlatinum Ultor Extreme 10W40, którego producentem jest ORLEN**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..….** | Litr  | **7000** |  |  |  |  |  |
| **3** | Olej przekładniowy do automatycznych skrzyń biegów: typu ATF, klasy DEXRON II (E), posiadający dopuszczenia: MAN 339 TYPE V2, MAN 339 TYPE Z2, VOITH H55.633642\_DE, EvoBus Blatt 46.000-003 (ZF TE-ML 09X), w opakowaniu o poj. około 200 l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejem Mobil ATF SHC, którego producentem jest MOBIL**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | Litr | **3000** |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4** | Olej przekładniowy do smarowania hipoidalnych przekładni mechanicznych, klasy jakości wg API nie niżej niż GL-5, klasy lepkości wg SAE 80W90, posiadający dopuszczenie: EvoBus Blatt 26.000-025 (ZF TE-ML 12E), w opakowaniu o poj. około 200 l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejem MOL Hykomol ZF 80W90, którego producentem jest MOL**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | Litr | **2000** |  |  |  |  |  |
| **5** | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy: klasa lepkości wg ISO VG 32, spełniający normę DIN 51 524/3, w opakowaniu o poj. około 200 l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejem Hydrol L-HV 32, którego producentem jest ORLEN**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | Litr | **1000** |  |  |  |  |  |
| **6** | Smar wysokotemperaturowy do łożysk tocznych, klasa NLGI 2, odporny na działanie chemiczne, posiadający dopuszczenie: MB 265.1, w opakowaniu o poj. około 50 kg, mieszalny z dotychczas stosowanym smarem Wälzlagerfett LC 002, którego producentem jest KAJO**,****o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | kg | **300** |  |  |  |  |  |
| **7** | Smar do układów centralnego smarowaniaposiadający dopuszczenia: MB 264.0, MAN 283 Li-P00/000, w opakowaniu o poj. około 18-25 kg, mieszalny z dotychczas stosowanym smarem **GADUS S4 V45AC 00/000,** którego producentem jest SHELL **,**  **o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | kg | **100** |  |  |  |  |  |
| **8** | Olej silnikowy dopuszczony do stosowania w wysokoprężnych silnikach spełniających normę emisji spalin EURO VI, klasy jakości wg API nie niższej niż CI, klasy lepkości wg SAE 10W-40, posiadający dopuszczenie MAN M 3377, w opakowaniach o pojemności około 200 l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejem Addinol Commercial 1040 E4, którego producentem jest ADDINOL,**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | Litr | **1000** |  |  |  |  |  |
| **9** | Olej hydrauliczny do napędu hydrostatycznego wentylatora chłodnicy: klasa jakości API nie niższa niż CI-4, klasa lepkości wg SAE 10W-40 posiadający dopuszczenie MAN M 3477, w opakowaniu o pojemności około 200 l, mieszalny z dotychczas stosowanym olejem Rimula LM 10W 40, którego producentem jest SHELL,**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…**  | Litr | **1000** |  |  |  |  |  |
| **10** | Olej silnikowy (do silników niskoprężnych napędzanych paliwem CNG), klasy jakości wg API nie niższej niż CF, klasy lepkości wg SAE 15W40, posiadający dopuszczenie TEDOM 61-0-0281.1, w opakowaniu o poj. około 200 l mieszalny z dotychczas stosowanym olejem MOL Dynamic Gas Super 15W 4, którego producentem jest MOL**o nazwie handlowej ………………................…………….., którego producentem jest …………….……………………………………………..…** | Litr | **1400** |  |  |  |  |  |
| **11** | **RAZEM** |  |  |  |  |

**\*Należy zaznaczyć X - w przypadku, gdy opakowanie danego produktu stanowi opakowanie wielokrotnego użytku w rozumieniu art. 8 pkt 9 ustawy z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (tj. Dz. U. z 2020 r. poz. 1114 z późn. zm.) i nadają się do ponownego użycia zgodnie z ich pierwotnym przeznaczeniem. W takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest do ponownego użycia odebranych od Zamawiającego opakowań do tego samego celu, do którego były pierwotnie przeznaczone.**

**TABELA 2: PŁYN DO UKŁADÓW CHŁODZENIA AUTOBUSÓW**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Jm** | **Ilość** | **Cena netto w zł/kg** | **Wartość netto w zł** | **Stawka****podatku VAT** | **Wartość podatku VAT w zł** | **Wartość brutto w zł** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 (3x4) | 6 | 7 (5x6) | 8 (5+7) |
| **………………………….** | **kg** | **15 000** |  |  |  |  |  |

**CENA OFERTY NETTO: TABELA 1** (wiersz 11 kol. 6) **+ TABELA 2** (kol. 5)

***............................................................... złotych***

***(słownie:..............................................................................................................................)***

PODATEK VAT WG STAWKI ....... % : **TABELA 1** (wiersz 11 kol. 7) **+ TABELA 2** (kol.7)

***.............................................................. złotych***

***(słownie:..............................................................................................................................)***

**CENA OFERTY BRUTTO: TABELA 1** (wiersz 11 kol. 8) **+ TABELA 2** (kol.8)

***.............................................. złotych***

***(słownie:..............................................................................................)***

**podpis osoby lub podpisy osób**

**uprawnionych do reprezentowania wykonawcy**

**i składania oświadczeń woli w jego imieniu**

 **........................................................................**

 **........................................................................**

**miejscowość i data**